

JIS規格 Specifications(JIS)

分類	規格 (Standard)	種類 (Class)	記号 (Symbol)	製管法 (Manufacturing Method)	化学成分 (%) (Chemical Composition)								機械的性質 (最小値) (Mechanical Properties (Minimum))		寸法許容差 (Tolerances Dimensions)																			
					C	Si	Mn	P (最大値) (Maximum)	S (最大値) (Maximum)	Ni	Cr	Mo	その他 Etc.	引張強さ (Tensile Strength) (kgf/mm ²) (N/mm ²)	降伏点 (Yield Point) (kgf/mm ²) (N/mm ²)	外径 (mm) (Outside Diameter)		厚さ (mm) (Thickness)		長さ (mm) (Length)														
																区分 (Class)	Dは外径 (D=Outside Diameter)	区分 (Class)	(Tは厚さ) (T=Thickness)		区分 (Class)	許容差 (Tolerances)												
																			継目無 (Seamless)	継目無以外 Other Than Seaml			区分 (Class) Dは外径、Lは長さ D=Outside Diameter L=Length											
構造用	JIS G3444 一般構造用炭素鋼鋼管 Carbon Steel Tubes for General Structural Purposes 許可 No.566209	1種	STK290	S E B A				0.05	0.05					290		1号	D < 50 ± 0.5	1号	t < 4 +0.6 -0.5 +15%	t < 4 +0.6 -0.5 +15%	特に指定のない限り 指定長さ以上とする。 More than the appointed length in care appointed length.													
		2種	STK400		0.25			0.04	0.04				400	235																				
		3種	STK500		0.24	0.35	0.30 ~ 1.30	0.04	0.04				500	355																				
		4種	STK490		0.18	0.55	1.50	0.04	0.04				490	315																				
		5種	STK540		0.23	0.55	1.50	0.04	0.04				540	390																				
	JIS G3445 機械構造用炭素鋼鋼管 Carbon Steel Tubes for Machine Structural Purposes 許可 No.566209	11種	A	STKM11 A	S E B	0.12	0.35	0.60	0.040	0.040					290		1号	D < 50 ± 0.5	1号	t < 4 +0.6 -0.5 +15%	t < 4 +0.6 -0.5 +15%	+50 -0												
			B	STKM12 B																			0.20	0.35	0.60	0.040	0.040						340	175
			C	STKM12 C																														
		13種	A	STKM13 A	S E	0.25	0.35	0.30 ~ 0.90	0.040	0.040					370	216	2号	D < 50 ± 0.25 D 50 ± 0.5%	2号	t < 3 ± 0.3 ± 10%	t < 3 ± 0.3 ± 10%													
			B	STKM13 B																			510	380										
			C	STKM13 C																					440	305								
		14種	A	STKM14 A	S E	0.25	0.35	0.30 ~ 1.00	0.040	0.040					510	245	3号	D < 25 ± 0.12 25 D < 40 ± 0.15 40 D < 50 ± 0.18 50 D < 60 ± 0.20 60 D < 70 ± 0.23 70 D < 80 ± 0.25 80 D < 90 ± 0.30 90 D < 100 ± 0.40 D 100 ± 0.5%	2号	t < 3 ± 0.3 ± 10%	t < 3 ± 0.3 ± 10%													
			B	STKM14 B																			500	355										
			C	STKM14 C																					550	410								
			15種	A																			STKM15 A	S E			0.25 ~ 0.35	0.35	0.30 ~ 1.00	0.040	0.040			
		C		STKM15 C	580	430																												
		16種	A	STKM16 A			S E	0.35 ~ 0.45	0.40	0.40 ~ 1.00	0.040	0.040				510	325																	
			B	STKM16 C	620	460																												
		17種	A	STKM17 A			S E	0.45 ~ 0.55	0.40	0.40 ~ 1.00	0.040	0.040				550	345																	
			C	STKM17 C	650	480																												
18種	A	STKM18 A	S E	0.18			0.55	1.50	0.040	0.040					440	275																		
	B	STKM18 B			490	315																												
	C	STKM18 C															510	380																
19種	A	STKM19 A	S E	0.25	0.55	1.50	0.040	0.040				490	315																					
	C	STKM19 C												550	410																			
20種	A	STKM20 A	S E	0.25	0.55	1.60	0.040	0.040					540			390																		
JIS G3441 機械構造用合金鋼鋼管 Alloy Steel Tubes for Machine Structural Purposes	SCr420TK	S E		0.18 ~ 0.23	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.85	0.030	0.030		0.90 ~ 1.20					1号	D < 50 ± 0.5 D 50 ± 1%																		
	SCM415TK			0.13 ~ 0.18	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.85	0.030	0.030		0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30					2号	D < 50 ± 0.25 D 50 ± 0.5%																	
	SCM418TK			0.16 ~ 0.21	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.85	0.030	0.030		0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30					3号	D < 25 ± 0.12 25 D < 40 ± 0.15 40 D < 50 ± 0.18 50 D < 60 ± 0.20 60 D < 70 ± 0.23 70 D < 80 ± 0.25 80 D < 90 ± 0.30 90 D < 100 ± 0.40 100 D ± 0.5%	1号	t < 4 +0.6 -0.5 +15%	t < 4 +0.6 -0.5 +15%														
	SCM420TK			0.18 ~ 0.23	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.85	0.030	0.030		0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30				2号		t < 3 ± 0.3 ± 10%		t < 3 ± 0.3 ± 10%															
	SCM430TK			0.28 ~ 0.33	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.85	0.030	0.030		0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30					4号	D < 13 ± 0.25 13 D < 25 ± 0.40 25 D < 40 ± 0.60 40 D < 65 ± 0.80 65 D < 90 ± 1.00 90 D < 140 ± 1.20 140 < D 協定	3号	t < 2 ± 0.15 ± 8%	t < 2 ± 0.15 ± 8%														
	SCM435TK			0.33 ~ 0.38	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.85	0.030	0.030		0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30																							
	SCM440TK			0.38 ~ 0.43	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.85	0.030	0.030		0.90 ~ 1.20	0.15 ~ 0.30																							